



**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202**  
**Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. **202/C5/2023/B-00510-23**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

typové označení:           **Systém trubek a lisovacích tvarovek z mědi**  
  **Aespres UNIKO**  
varianty:                       **viz 2. strana**

výrobce a místo výroby:   **Raccorderie Metalliche S.p.A.**  
  **Strada Sabbionetana, 59**  
  **46010 Campitello di Marcaria (MN)**  
  **ITALY**

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00192-23 ze dne 2023-03-17 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-03-16 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-16470/MZ ze dne 2023-03-31, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2023-03-31 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, popř. kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5 odst. 4, resp. § 5 odst. 5 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci popř. distributorovi.

Brno, dne 2023-03-31



  
Ing. Tomáš Hruška  
ředitel

202/C5/2023/B-00510-23 Strana 1 (2)





Základní technické údaje a specifikace variant:

Nejvyšší provozní tlak:	16 bar (1,6 MPa)
Nejvyšší provozní teplota:	do +90 °C - pro O-kroužky EPDM do +220 °C - pro O-kroužky FKM
Materiál trubek a tvarovek:	měď zn. Cu-DHP (CW024A), ČSN EN 12735-2:2017
O-kroužek:	EPDM (černý), model TIMO 7-70 FKM (zelený), model AL V.170

Název	Označení	Rozměr [mm]
Trubka	---	12x1; 15x1; 18x1; 22x1; 22x1; 28x1,5; 35x1,5; 42x1,5; 54x2
Oblouk 45° FF	681/450 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 45° MF	681/451 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 90° FF	681/900 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 90° MF	681/901 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Oblouk 90° s vnějším závitem	697 U	12xR3/8; 12xR1/2; 15xR3/8; 15xR1/2; 18xR1/2; 18xR3/4; 22xR3/4; 28xR1; 35xR11/4; 42xR11/2; 54xR2
Oblouk 90° s vnitřním závitem	698 U	12xRp3/8; 12xRp1/2; 15xRp3/8; 15xRp1/2; 15xRp3/4; 18xRp1/2; 18xRp3/4; 22xRp1/2; 22xRp3/4; 22xRp1; 28xRp3/4; 28xRp1; 35xRp11/4; 42xRp11/2; 54xRp2
T-kus	682 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
T-kus redukovaný	692 U	15x12x15; 18x12x18; 18x15x18; 22x12x22; 22x15x22; 22x18x22; 28x15x28; 28x18x28; 28x22x28; 35x15x35; 35x18x35; 35x22x35; 35x28x35; 42x22x42; 42x28x42; 42x35x42; 54x22x54; 54x28x54; 54x35x54; 54x42x54
T-kus s vnitřním závitem	689 U	12xRp1/2x12; 15xRp3/8x15; 15xRp1/2x15; 18xRp1/2x18; 22xRp1/2x22; 22xRp3/4x22; 28xRp1/2x28; 28xRp3/4x28; 28xRp1x28; 35xRp1/2x35; 42xRp1/2x42; 54xRp1/2x54
Spojka	683/000 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Posuvná spojka	683/001 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Spojka s převlečnou matkou	683/002 U	15xG1/2; 15xG3/4; 18xG3/4; 22xG3/4; 22xG1; 28xG1; 28xG11/4; 28xG11/2; 35xG11/4; 35xG11/2; 42xG11/2; 42xG2; 54xG2; 54xG21/2
Zátka	683/003 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Adapter s vnějším závitem	687 U	12xR3/8; 12xR1/2; 15xR3/8; 15xR1/2; 15xR3/4; 18xR1/2; 18xR3/4; 22xR1/2; 22xR3/4; 22xR1; 28xR3/4; 28xR1; 28xR11/4; 35xR1; 35xR11/4; 35xR11/2; 42xR11/4; 42xR11/2; 54xR11/2; 54xR2
Adapter s vnitřním závitem	690 U	12xRp3/8; 12xRp1/2; 15xRp3/8; 15xRp1/2; 15xRp3/4; 18xRp1/2; 18xRp3/4; 22xRp1/2; 22xRp3/4; 22xRp1; 28xRp1/2; 28xRp3/4; 28xRp1; 28xRp11/4; 35xRp3/4; 35xRp1; 35xRp11/4; 42xRp11/4; 42xRp11/2; 54xRp2
Redukce MF	691 U	15x12; 18x12; 18x15; 22x15; 22x18; 28x15; 28x18; 28x22; 35x22; 35x28; 42x22; 42x28; 42x35; 54x35; 54x42
Šroubení	684/001 U	12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54
Šroubení s vnějším závitem	684/002 U	12xR3/8; 12xR1/2; 15xR1/2; 15xR3/4; 18xR1/2; 18xR3/4; 22xR1/2; 22xR3/4; 22xR1; 28xR3/4; 28xR1; 35xR11/4; 42xR11/2; 54xR2
Redukce s vnějším závitem	669/M U	12xR1/2; 15xR1/2; 18xR1/2; 18xR3/4; 22xR1/2; 22xR3/4; 28xR3/4; 28xR1; 35xR11/4; 42xR11/2; 54xR2
Redukce s vnitřním závitem	669/F U	12xRp3/8; 12xRp1/2; 15xRp3/8; 15xRp1/2; 18xRp1/2; 18xRp3/4; 22xRp1/2; 22xRp3/4; 28xRp3/4; 28xRp1; 35xRp11/4; 42xRp11/2; 54xRp2
Nadoblouk	679/001 U	12; 15; 18; 22
Nadoblouk	679/002 U	12; 15; 18; 22

Jednotlivé varianty se liší rozměrově podle uvedených DN a podle provedení přípoje.

